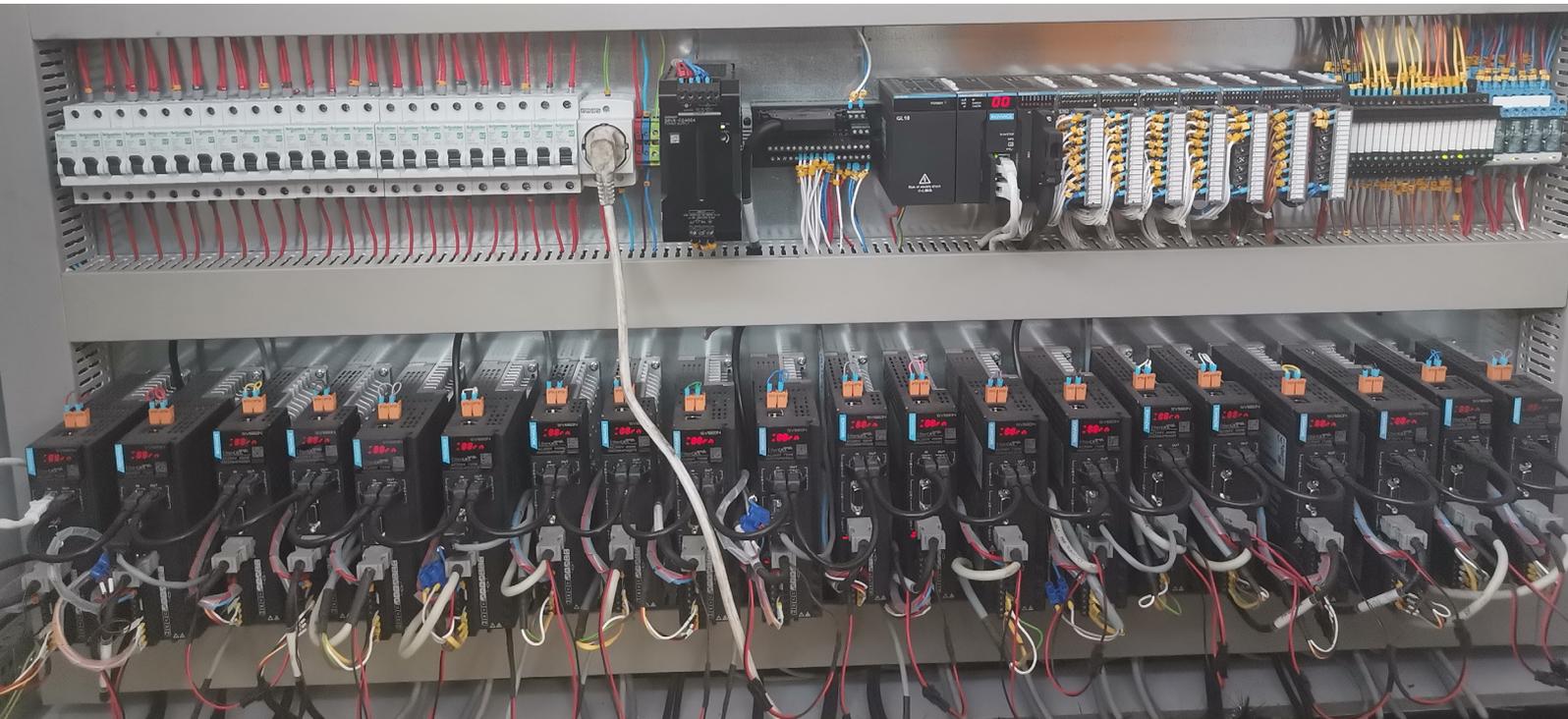


## Fallstudie: Automatisierte Hochleistungs-Schweißmaschine

Der türkische Schweißmaschinenspezialist EKT Mekatronik hat sich für Produkte von Inovance Technology Europe entschieden, um eine zielgerichtete und stabile Bewegungssteuerung über mehrere Achsen hinweg zu gewährleisten.

### Kundenprofil

EKT Mekatronik ist ein Spezialist für kundenspezifische Schweißautomaten. Das türkische Unternehmen verfügt über 30 Jahre Wissen und Erfahrung auf dem Gebiet der Schweißtechnik und bietet eine Reihe von Maschinen für die Herstellung von Gerüsten an, wobei es für seine Produkte hochwertige Materialien und fortschrittliche Technologien einsetzt, um Branchenstandards vorzugeben.



### Die Herausforderung

Auf der Suche nach einer Automatisierungslösung für eine automatische Schweißmaschine wandte sich EKT Mekatronik an den türkischen Vertriebspartner von Inovance Technology Europe, INOTEK. EKT Mekatronik musste mehrere Achsen unterstützen und eine stabile Bewegung sicherstellen, um eine gelungene Schweißung zu erzielen.

### Die Lösung

Die gewählte Lösung kombiniert eine Reihe von Inovance-Produkten, darunter die Bewegungssteuerung AM600-CPU1608-TP, mit EtherCAT-Bus-basierten Bewegungssteuerungen, die bis zu 32 Achsen unterstützen können.

Die Bewegungssteuerung AM600 wird im Schweißautomaten von EKT Mekatronik in Kombination mit dem leistungsstarken und flexiblen HMI IT7150E, dem kompakten Servoantrieb SV660N und den Servomotoren MS1H1 eingesetzt und bietet eine hohe Dynamik sowie eine einfache Einrichtung, Installation und Feinabstimmung.



## Die Vorteile

Das Projekt, das von Ingenieuren von Inovance Technology Europe und EKT Mekatronik entwickelt wurde, hat zu einer höheren Genauigkeit der Bewegungssteuerung über mehrere Achsen hinweg geführt, bei gleichzeitig schneller Reaktionszeit und einfacher Einrichtung, Installation und Feinabstimmung. Die Fähigkeit, Bewegungen in mehreren Achsen zielgerichtet und stabil zu wiederholen, war für EKT Mekatronik ein wichtiger Grund, sich für die Inovance-Technologie zu entscheiden. Die Verwendung der G-Code-Programmiersprache für den AM600 sparte bei der Entwicklung des Projekts und bei der Inbetriebnahme der Maschinen Zeit, während das Expertenteam von Inovance eng mit EKT Mekatronik zusammenarbeitete, um alle auftretenden Probleme schnell zu lösen.



## Hauptvorteile:

- Mehrachsige Unterstützung
- Stabile und genaue Bewegungssteuerung
- Ultra-schnelle Antwortzeiten
- Fachkundige Hilfe, Beratung und Problemlösung
- Kommunikation und Encoderschnittstellen



*„Das Inovance-Team hat mit unseren Ingenieuren zusammengearbeitet, um die bestmögliche Lösung für die Bedürfnisse unseres Kunden zu finden, und Produkte geliefert, die sowohl robust als auch ausreichend präzise für die Schweißmaschine sind. Als ein Problem auftauchte, waren sie sehr reaktionsschnell und arbeiteten hart an einer Lösung, und wir sind froh, dass das Projekt die angestrebte höhere Genauigkeit der Bewegungssteuerung erreicht und viele weitere Vorteile gebracht hat.“*

Hüseyin Gülbahar von INOTEK Automation

*„Dieses Projekt ist ein hervorragendes Beispiel dafür, wie das Inovance-Team seine Erfahrung und sein Fachwissen zusammen mit dem Technik- und Entwicklungsteam des Kunden einsetzt, um eine Lösung zu entwickeln, die den spezifischen Anforderungen entspricht und einen Mehrwert bietet.“*

Osman Engin Karayer, Inovance Technology Europe Country Manager für die Türkei